



**Anbindung ZUWIS-IT
zu einem
BDE-System
einer Fertigungsanlage**

Anbindung ZUWIS-IT zu Stückzählern einer Fertigungsanlage

ZUWIS-IT arbeitet zur Steuerung der Inspektions- und Wartungsvorgänge, grundsätzlich über die Zeit, durch Festlegung eines individuellen TURNUS je Bauteil.

Einige Fertigungsanlagen oder Werkzeuge, wie beispielsweise Prägestufen und Lochstempel, kommen jedoch nur kurzzeitig nach Anforderung zum Einsatz. Hier sind deswegen die Inspektions- und Wartungsintervalle abhängig von der Stückzahl durchzuführen.

Durch eine Ergänzung von ZUWIS-IT ist es möglich automatisch Zählerstände aus der BDE auszulesen und in ZUWIS-IT weiter zu verarbeiten.

Das folgende Beispiel zeigt eine Verarbeitung von mehreren Zählerständen je Maschine/Anlage die unterschiedlichen Arbeitsgängen im ZUWIS-IT zugeordnet sind.



Anbindung ZUWIS-IT zum Stückzähler einer Fertigungsanlage

Je Zeile entspricht hier einer Maschine.

Für jede Maschine werden in diesem Beispiel bis zu fünf Zählerstände verwaltet.

Je Zählerstand werden Wartungs- und Inspektionsarbeiten benannt.

Die rote Felder markieren Zählerstände, bei denen das Wartungsintervall überschritten ist.

Die Taste „Reset“ setzt den Zähler zurück und drückt den zugeordneten ZUWIS-AG aus.

Das Datum der letzten Prüfung wird hinter dem Zählerstand angezeigt.

LanXESS Sackzähler

Beenden Konfiguration Aktualisieren

| Beschreibung | Zählerstand 1 Inspektion Betrieb | | | Zählerstand 2 Wartung Waagenwerkstatt | | | Zählerstand 3 Wartung Schlosser | | | Zählerstand 4 Austausch Befüllungsboden | | | Zählerstand 5 Dichtheitsprüfung Kammerklappe | | |
|------------------------|-------------------------------------|------------|-------|--|------------|-------|------------------------------------|------------|-------|---|------------|-------|--|------------|-------|
| VP01S Maschine 1 | 16948 | 04.11.2008 | Reset | 5268 | 04.12.2008 | Reset | 11771 | 26.11.2008 | Reset | 25709 | 24.10.2008 | Reset | 400 | 09.12.2008 | Reset |
| VP01S Maschine 2 | 13417 | 04.11.2008 | Reset | 3789 | 04.12.2008 | Reset | 9049 | 26.11.2008 | Reset | 119713 | | Reset | 0 | 10.12.2008 | Reset |
| VP05S Maschine 1 | 62 | 15.12.2008 | Reset | 31 | 16.12.2008 | Reset | 49 | 15.12.2008 | Reset | 109051 | 21.04.2008 | Reset | 5472 | 26.11.2008 | Reset |
| VP05S Maschine 2 | 1259 | 15.12.2008 | Reset | 99 | 16.12.2008 | Reset | 1230 | 15.12.2008 | Reset | 145256 | | Reset | 8519 | 26.11.2008 | Reset |
| VP02S Maschine 1 | 891 | 08.12.2008 | Reset | 11330 | 26.11.2008 | Reset | 15035 | 06.11.2008 | Reset | 236279 | | Reset | 11794 | 21.11.2008 | Reset |
| VP02S Maschine 2 | 2777 | 08.12.2008 | Reset | 16881 | 26.11.2008 | Reset | 24837 | 06.11.2008 | Reset | 268799 | | Reset | 18443 | 21.11.2008 | Reset |
| VP06S Maschine 1 | 2883 | 02.12.2008 | Reset | 18141 | 03.11.2008 | Reset | 19425 | 30.10.2008 | Reset | 121675 | | Reset | 17912 | 04.11.2008 | Reset |
| VP06S Maschine 2 | 19010 | 02.12.2008 | Reset | 45296 | 03.11.2008 | Reset | 51873 | 30.10.2008 | Reset | 281425 | | Reset | 9014 | 10.12.2008 | Reset |
| VP07S Maschine 1 | 30 | 12.12.2008 | Reset | 1554 | 08.12.2008 | Reset | 817 | 10.12.2008 | Reset | 177469 | | Reset | 731 | 10.12.2008 | Reset |
| VP07S Maschine 2 | 8491 | 04.12.2008 | Reset | 2547 | 08.12.2008 | Reset | 1635 | 10.12.2008 | Reset | 78228 | 23.09.2008 | Reset | 1552 | 10.12.2008 | Reset |
| VP10S Maschine 1 | 233 | 16.12.2008 | Reset | 16601 | 02.12.2008 | Reset | 21179 | 28.11.2008 | Reset | 109029 | | Reset | 6959 | 10.12.2008 | Reset |
| VP10S Maschine 2 | 307 | 16.12.2008 | Reset | 15166 | 02.12.2008 | Reset | 17485 | 28.11.2008 | Reset | 47679 | 24.10.2008 | Reset | 3557 | 13.12.2008 | Reset |
| VP21S Maschine 1 | 6390 | 18.10.2008 | Reset | 27933 | 16.04.2008 | Reset | 45714 | | Reset | 45714 | | Reset | 1534 | 09.12.2008 | Reset |
| VP21S Maschine 2 | 4338 | 18.10.2008 | Reset | 8706 | 27.08.2008 | Reset | 38101 | | Reset | 38101 | | Reset | 412 | 09.12.2008 | Reset |
| VP22S Maschine 1 | 7536 | 13.07.2008 | Reset | 25700 | | Reset | 25700 | | Reset | 25700 | | Reset | 0 | 13.12.2008 | Reset |
| VP22S Maschine 2 | 6433 | 13.07.2008 | Reset | 21618 | | Reset | 21618 | | Reset | 21618 | | Reset | 0 | 13.12.2008 | Reset |
| VP23S Maschine 1 | 2950 | 02.11.2008 | Reset | 7182 | 08.08.2008 | Reset | 1854 | 10.11.2008 | Reset | 9016 | | Reset | 9016 | | Reset |
| VP26S Maschine 2 | 9649 | 01.12.2008 | Reset | 9850 | 01.12.2008 | Reset | 24490 | 10.11.2008 | Reset | 195882 | 21.05.2008 | Reset | 0 | 14.12.2008 | Reset |
| VP24S Maschine 1 | 12808 | 18.11.2008 | Reset | 113269 | 01.07.2008 | Reset | 60480 | 15.09.2008 | Reset | 64715 | 18.08.2008 | Reset | 6135 | 23.11.2008 | Reset |
| VP24S Maschine 2 | 11924 | 18.11.2008 | Reset | 108719 | 01.07.2008 | Reset | 55176 | 15.09.2008 | Reset | 204431 | | Reset | 6351 | 23.11.2008 | Reset |
| VP54S Maschine 1 und 2 | 0 | 17.12.2008 | Reset | 35450 | 04.12.2008 | Reset | 35450 | 04.12.2008 | Reset | 909050 | | Reset | 6860 | 15.12.2008 | Reset |
| VP55S Maschine 1 und 2 | 2410 | 14.12.2008 | Reset | 134320 | 15.10.2008 | Reset | 37370 | 04.12.2008 | Reset | 208280 | 23.09.2008 | Reset | 12210 | 10.12.2008 | Reset |
| VP01 Big-Bag | | | | | | | 9151 | | Reset | | | | | | |
| VP02 Big-Bag | | | | | | | 5761 | | Reset | | | | | | |
| VP05 Big-Bag | | | | | | | 12234 | | Reset | | | | | | |

Anbindung ZUWIS-IT zum Stückzähler einer Fertigungsanlage

Hier werden die zu den einzelnen Zählerständen notwendigen Arbeitsgänge ausgewählt.

Zur Auswahl bestimmt man zunächst Anlagendatenbank und Fach.

Danach kann man über „Arbeitsgänge anzeigen“ aus der Liste der Arbeitsgänge den gewünschten festlegen.

Zur Information werden die Arbeitsgangdetails und Wunsch auch die zugehörigen Bauteile angezeigt.

| Nr. | Bezeichnung | Grenzwert 1 | Grenzwert 2 | Grenzwert 3 | Grenzwert 4 | Grenzwert 5 |
|-----|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 23 | VP02S Maschine 1 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 0 | 0 |
| 24 | VP02S Maschine 2 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 0 |
| 25 | VP03S Maschine 1 (links) | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 0 |
| 26 | VP03S Maschine 1 (rechts) | 2.000 | 4.000 | 6.000 | 0 | 0 |
| 2 | VP01S Maschine 1 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 5.000 |
| 3 | VP01S Maschine 2 | 10.000 | 20.000 | 40.000 | 0 | 0 |

Arbeitsgänge zuordnen

MC 5 - Molicare 5

- (001) Zelluloseböcke
- (002) Disc - Mühle - GM
- (003) Hammer - Mühle - MV
- (004) Flockenleger GM BS mit Gliederband
- (005) Flockenleger GM AS
- (006) Flockenleger MV BS
- (007) Flockenleger MV AS
- (008) Flockenleger CF BS
- (009) Flockenleger CF AS
- (010) CF Dosierturm
- (011) SAP-Waage Gericke
- (012) FL Kunststoffband AS
- (013) Flockenleger Siebband
- (016) Ospreyanlage 1 und 2
- (020) Breeze Offlinepart
- (022) Breeze Inline Part AS / BS
- (025) Fronttaper Offline
- (031) Hauptprägestation BS Kurzes Gliederband
- (033) Folienbeileimung BS Formatandruckstation
- (034) Nässeindikator Imaje Kopf
- (035) Folienabwicklung BS Foliensplicer
- (036) Fife Steuer Folie bei Vliesbeileimung

Datenbank und Fach

Datenbank: 023 MC 5
Fach: 001 Zelluloseböcke

Arbeitsgang

Arbeitsgangschlüssel: 023001001A01B

Arbeitsgangdetails

Anzahl: 11 Bauteile
Arbeitsgang: (I) = Inspekt., (W) = Wart., (-) = Beides
Prüfer: A01
Arbeit bei: B (S) = Stillstand, (B) = Betrieb
Turnus: 01W Bei X-Schicht-Betrieb

Buttons: Arbeitsgänge anzeigen, Arbeitsgang in Sackzähler übernehmen, Bauteile zeigen, [F8] Leeren, [ESC] Beenden

Anbindung ZUWIS-IT zum Stückzähler einer Fertigungsanlage

Dieses Bild zeigt die Konfiguration der einzelnen Zähler mit bis zu fünf verschiedenen Grenzwerten.

Jede Maschine hier entspricht einem ZUWIS-IT-Fach. Je Grenzwert kann ein ZUWIS-IT-Arbeitsgang zugeordnet werden. Die Tasten „Suchen“ hinter den Arbeitsgängen führen zur Arbeitsgangauswahl im ZUWIS-IT. Siehe nächste Bild.

Hier wird die Datenquelle des Zählers angegeben. In diesem Beispiel eine Oracle-Datenbank-Tabelle. Dies kann auch eine Variable eines OPC-Servers* sein

LanXESS - Sackzähler Konfiguration - Ändern

| Nr. | Bezeichnung | Grenzwert 1 | Grenzwert 2 | Grenzwert 3 | Grenzwert 4 | Grenzwert 5 |
|-----|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 23 | VP02S Maschine 1 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 0 | 0 |
| 24 | VP02S Maschine 2 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 0 |
| 25 | VP03S Maschine 1 (links) | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 0 |
| 26 | VP03S Maschine 1 (rechts) | 2.000 | 4.000 | 6.000 | 0 | 0 |
| 2 | VP01S Maschine 1 | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 5.000 |
| 3 | VP01S Maschine 2 | 10.000 | 20.000 | 40.000 | 0 | 0 |

| | | | |
|---------------------|---|--------|----------|
| ORACLE Werte | Zähler Werte | | |
| Resource : MF_VP01S | Bezeichnung : VP01S Maschine 2 | | |
| Maschine : 2 | zugeordneter Arbeitsgang | | |
| Verbindung testen | Grenzwert 1 : 10.000 023001001A01B Suchen | | |
| | Grenzwert 2 : 20.000 023001008A01B Suchen | | |
| | Grenzwert 3 : 40.000 023003001A01B Suchen | | |
| | Grenzwert 4 : 0 Suchen | | |
| | Grenzwert 5 : 0 Suchen | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> Diesen Sackzähler in der Übersicht anzeigen | | |
| Speichern | Löschen | Leeren | Abbechen |

*OPC, steht für OLE (Object Linking and Embedding) for Process Control